

METALL BANDSÅG BLAD



HTW

SINCE 1971



**ALLTID SKARPA
VERKTYG**



HTW AB

Telefon 0413-403 400

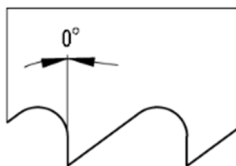
Fax 0413-15206

info@htw.se



METALL BANDSÅG BLAD

M 42 - 430 UNIVERSELL



PROFESSIONELL FÖR TUNNA OCH MELLANTJOCKA VÄGGAR

- Användning:** Stålkvaliteter upp till 1400 N / mm²
Icke järnhaltiga metaller, enkel och buntkap, rör och strukturer
med tunna och mellantjocka väggar.
Plåtkapning på vertikala maskiner.
- Kännetecken:** Tandspetsar av HSS M42, W.Nr 1,3247, Variabel tand med 0° spånvinkel
Korta spånande material skärs utan problem

Storlek		Tänder per tum				Pris/m
mm	tum	5/8	6/10	8/12	10/14	
13 x 0,65	1/2 x 0,025	V-O	V-O	V-O	V-O	46 kr
13 x 0,90	1/2 x 0,035	V-O	V-O	V-O	V-O	46 kr
20 x 0,90	3/4 x 0,035	V-O	V-O	V-O	V-O	49 kr
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	V-O	V-O	V-O	V-O	50 kr
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	V-O	V-O	V-O	V-O	69 kr
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	V-O	V-O			87 kr
V-O = Variabel tand med 0° spånvinkel				Svetsning 13-34mm		35 kr
				Svetsning 41mm		55 kr
				Svetsning 54mm		70 kr

M 42 - 431 MASSIV



KAPNING AV MELLAN OCH TJOCKA DIMENSIONER

- Användning:** Stålkvaliteter upp till 1400 N / mm²
Icke järnhaltiga metaller, enkel och buntkap
Fast material av mellan och tjocka dimensioner
Kraftiga väggrör
- Kännetecken:** Tandspetsar av HSS M42, W.Nr 1,3247, Variabla tänder med positiv
spånvinkel, vid snabba kapningar med slät yta.

Storlek		Tänder per tum				Pris/m
mm	tum	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
20 x 0,90	3/4 x 0,035				V-POS	49 kr
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		V-POS	V-POS	V-POS	50 kr
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	69 kr
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	87 kr
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	146 kr
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	161 kr
67 x 1,60	2,63 x 0,63	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	221 kr
V-POS = Variabel tand med positiv spånvinkel				Svetsning 13-34mm		35 kr
				Svetsning 41mm		55 kr
				Svetsning 54mm		70 kr



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna



METALL BANDSÅG BLAD

M 42 - 436 ALUMINIUM

KRAFTIG KAPNING AV ALUMINIUM UTAN KLÄM

(extra bred infattning)



- Användning:** Ren aluminium och aluminium legeringar
Material som har en tendens att klämma
Större sektioner och kraftiga strukturer
- Kännetecken:** Tandspetsar av HSS M42, W.Nr 1,3247
Denna kraftiga och positiva spånvinkel undviker att bladet kläms.

Storlek		Tänder per tum				Pris/m
mm	tum	2H	3H	2/3	3/4	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	POS	POS	V-POS	V-POS	50 kr
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	POS	POS	V-POS	V-POS	69 kr
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	POS	POS	V-POS	V-POS	87 kr
V-POS = Variabel tand med positiv spånvinkel				Svetsning 13-34mm		35 kr
POS = Vanlig tand med positiv spånvinkel				Svetsning 41mm		55 kr
				Svetsning 54mm		70 kr



M 42 - 461

STARK I KAPNINGAR AV PROFILER, BALKAR OCH RÖR



- Användning:** Stålkvaliteter upp till 1400 N / mm²
Kapning av profiler, organiskt, balkar och rör
Enkel och bunt kap
Tenderar till att klämma och vibrera
Mängder av olika kapningar
- Kännetecken:** Tandspetsar av HSS M42, W.Nr 1,3247, härdad till 68 HRC
Profilerad variabel tandning med svagt positiv spånvinkel
ökat brytningsmotstånd och minskad vibration

Storlek		Tänder per tum					Pris/m
mm	tum	2H	3H	2/3	3/4	5/7	
20 x 0,90	3/4 x 0,035				V-POS	V-POS	49 kr
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	50 kr
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	69 kr
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	87 kr
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	V-POS	V-POS				146 kr
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	V-POS	V-POS				161 kr
67 x 1,60	2,63 x 0,63	V-POS					221 kr
V-POS = Variabel tand med positiv spånvinkel				Svetsning 13-34mm		35 kr	
				Svetsning 41mm		55 kr	
				Svetsning 54mm		70 kr	



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna

METALL BANDSÅG BLAD


M 51 - 531
MASSIV Profil M 51
EXTRA SLITSTARKA TÄNDER FÖR KAPNING I KRAFTIGT STÅL

Användning: Stålkvaliteter upp till 1700 N / mm²
Austenitiskt rostfritt stål, Nickel baserade legeringar
Special titanium,
Fast material av mellan dimension
Kraftiga väggrör



Kännetecken: Tandspetsar av HSS M51, W.Nr 1,3207
Variabel tand med 0° spånvinkel
Stark värme och slitstyrka hos HSS M51 tänder ökar livslängden på sågbladet vid tuff kapning

Storlek mm	tum	Tänder per tum				Pris/m
		1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		V-POS	V-POS	V-POS	68 kr
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		V-POS	V-POS	V-POS	85 kr
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	108 kr
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	186 kr
67 x 1,60	2,63 x 0,63	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	255 kr
V-POS = Variabel tand med positiv spånvinkel				Svetsning 13-34mm		35 kr
				Svetsning 41mm		55 kr
				Svetsning 54mm		70 kr



Kapsnitt (mm)	tum	Tandform
Mer än 300	1,4/2	V - POS
120 - 350	2/3	V - POS
80 - 140	3/4	V - POS
60 - 110	4/6	V - POS
40 - 70	5/8	V - 0
30 - 60	6/10	V - 0
20 - 40	8/12	V - 0
upp till 10	10/14	V - 0



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna

HTW AB
Telefon 0413-403 400
Fax 0413-15206
info@htw.se



METALL BANDSÅG BLAD

M 42 – 420 REGULJÄR



Användning: för att kapa vanliga typer av stål med en draghållfasthet upp till 1400 N / mm²
passar även för icke-järnmetaller
lämplig för tvärsnitt upp till 100 mm

lämplig även för form nedskärningar

**Bandsågsblad med reguljär tandning
(för små dimensioner)**

Kännetecken: tandspetsar tillverkade av HSS M42, material Nr. 1,3247
Vanlig tandning

Vanliga tänder med 0 ° eller svagt positiv spånvinkel

Storlek mm	Tänder per tum					Pris/m
	1,25	2	3	4	6	
6 x 0,65					POS	
6 x 0,90					POS	
10 x 0,90				POS	POS	
13 x 0,65					POS	
13 x 0,90	POS	POS	POS			
20 x 0,90	POS	POS	POS			
27 x 0,90	POS	POS	POS	POS		
34 x 1,10	POS	POS	POS	POS		

POS = reguljär tand positiv spånvinkel

M42 - 421 REGULJÄR PLUS



Användning: för att skära vanliga typer av stål med en draghållfasthet upp till 1400 N / mm²
passar även för icke-järnmetaller
lämplig för tvärsnitt över 100 mm

**Bandsågsblad med reguljär tandning
(för stora dimensioner)**

Kännetecken: tandspetsar tillverkade av HSS M42, material Nr. 1,3247
Vanlig tandning

Vanliga tänder med en starkt positiv spånvinkel (HOOK)

Storlek mm	Tänder per tum					Pris/m
	1,25	2	3	4	6	
6 x 0,65					POS	
6 x 0,90					POS	
10 x 0,90				POS	POS	
13 x 0,65					POS	
13 x 0,90	POS	POS	POS			
20 x 0,90	POS	POS	POS			
27 x 0,90	POS	POS	POS	POS		
34 x 1,10	POS	POS	POS	POS		

POS = reguljär tand positiv spånvinkel



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna



METALL BANDSÅG BLAD

M42 - 434 PLUS SKÄR



- Användning:** för långspånande stål
special bronser och kopparlegeringar
brandsäkra och eldfasta stål
titan och nickelbaserade legeringar
- Bandsågblad med kraftigt positiv geometri**
För kapning av dämpande material
- Kännetecken:** tand tips tillverkade av HSS M42, material Nr. 1,3247
Varierande tandning med en starkt positiv spånvinkel

Hög kvalitet vid kap och en mycket bra livslängd på bladen

Storlek	Tänder per tum					Pris/m
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
mm						
27 x 0,90					V-POS+	
34 x 1,10				V-POS+	V-POS+	
41 x 1,30			V-POS+	V-POS+	V-POS+	
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+		
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+		

V-POS = Variabel tand med stark positiv spånvinkel



M51 - 531 MASSIV Prof M51



- Användning:** för att kapa vanliga typer av stål med en draghållfasthet upp till 1700 N / mm²
lämplig för rostfria stål och stål som är resistent mot syror
passar även för titan och nickelbaserade legeringar och andra
hårda bearbetbara material
- Kännetecken:** tandspetsar av HSS M51 som innehåller 10% kobolt och 10% av volfram
Exceptionell nötningsbeständighet på bandsågbladet
Mycket hög kap kvalitet och livslängd även i krävande applikationer

Storlek	Tänder per tum						Pris/m
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
mm							
27 x 0,90				V-POS	V-POS	V-POS	
34 x 1,10				V-POS	V-POS	V-POS	
41 x 1,30			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	
54 x 1,60			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS			

V-POS = Variabel tand med positiv spånvinkel



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna



METALL BANDSÅG BLAD

M51 - 537 GRINDCUT



Användning: för att kapa vanliga typer av stål med en draghållfasthet upp till 1700 N / mm²
lämplig för rostfritt stål, stål resistent mot syror

titan och nickelbaserade legeringar och andra hårda bearbetbara material

Bandsågblad för hårdast bearbetbara material

Kännetecken: tandspetsar av HSS M51 som innehåller 10% kobolt och 10% av volfram

Tandspets hårdhet upp till 69 HRC

Precisions vassade tänder med CBN-teknik

Perfekt tand delning och utmärkt band guidning

Storlek mm	Tänder per tum					Pris/m
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
34 x 1,10				M	M	
41 x 1,30			M	M	M	
54 x 1,60	M	M	M	M	M	
67 x 1,60	M	M	M			

M= med en special geometry slipad med CBN teknologi



544 TEMPEST



Användning: lämplig för stora tvärsnitt
lämplig för höghållfasta stål, rostfritt stål, stål resistent mot syror, special bronser
titan och nickelbaserade legeringar och andra hårda bearbetbara material
speciella bronser

Premium sågblad för kapning av superlegeringar

Kännetecken: precisionstillverkad tandning med en starkt positiv spånvinkel

Tandspetsar hårdhet upp till 68 till 69 HRC

Släta och raka snitt, mycket hög skärhastighet och livslängd även i krävande applikationer

Premium sågblad för att kapa superlegeringar

Storlek mm	Tänder per tum				Pris/m
	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	
41 x 1,30			V-POS+	V-POS+	
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+	
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+	

V-POS+ = Variabel tand med stark positiv spånvinkel



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna

METALL BANDSÅG BLAD



M51 - 537 GRINDCUT + TIN



Användning: avsedd för de svåraste applikationer
rostfritt stål, stål resistent mot syror
titan och nickelbaserade legeringar och andra hårda arbetbara material

Kännetecken: tänderna och bandsågsblad är täckta med TIN beläggning gjord av PVD-teknik
Tandspetsar av HSS M51 som innehåller 10% kobolt och 10% av volfram
Tandspets hårdhet upp till 69 HRC
Precisionstillverkad tandning med CBN-teknik
Extremt hög livslängd av ett band sågblad

Storlek	Tänder per tum					Pris/m
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
34 x 1,10				M	M	
41 x 1,30			M	M		
54 x 1,60	M	M	M			
67 x 1,60	M	M	M			

M= med en special geometry slipad med CBN teknologi



Obs tänk på: kör in bandet först. Hållbarheten på bandet ökar kraftigt.

För nya band, sätt bandhastigheten på 80% och kapa till 50% dom första 20 minuterna

HTW AB

Telefon 0413-403 400

Fax 0413-15206

info@htw.se